

ICS 75.180.10

E 92

备案号: 35099—2012

SY

中华人民共和国石油天然气行业标准

SY/T 5056—2012

代替 SY/T 5056—1993

偏心辊子整形器

Eccentric casing roller

2012-01-04 发布

2012-03-01 实施

国家能源局 发布

目 次

前言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 结构、型式及型号表示方法	1
4 基本参数	2
5 要求	2
6 试验方法	3
7 检验规则	3
8 标志、包装、运输及贮存	4

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

本标准修订并代替 SY/T 5056—1993《偏心辍子整形器》。

本标准与 SY/T 5056—1993 相比，主要变化如下：

- 将“主题内容与适用范围”改为“范围”，“引用标准”改为“规范性引用文件”，“技术要求”改为“要求”（见第1章、第2章和第4章）；
- 更新了引用标准（见第2章）；
- 修改完善了基本参数（见第4章）；
- 修改完善了要求（见 5.1，5.5 和 5.6）；
- 补充完善了试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存的内容。

本标准由全国石油钻采设备和工具标准化技术委员会（SAC/TC 96）提出并归口。

本标准起草单位：中国石油勘探开发研究院采油采气装备研究所、通化石油工具股份有限公司、渤海钻探工程有限公司工程技术研究院华北分院。

本标准主要起草人：李益良、李涛、史利强、黎勤、王红艳、陈强、孙冬梅、韩伟业、王丽梅、毕秀玲。

本标准代替 SY/T 5056—1993。

SY/T 5056—1993 的历次版本发布情况为：

- ZB/T E92 012—1989。